

Nous avons toutes les cartes en mains!
Dynamique et réactivité



TPM+ dynamic: plus dynamique, plus court, plus silencieux

Faites vous-même votre choix!

TPM+ dynamic: motorréducteur avec un temps de réaction extrêmement court.

Avec le nouveau TPM+ dynamic nous réalisons tous vos souhaits: Puissance volumique élevée, encombrement réduit,

design favorisant le nettoyage et fonctionnement silencieux. Les gagnants misent sur la technique du TPM+ dynamic!

Ainsi vous serez prêts à affronter toutes les situations même les plus difficiles.

Jeu, set et match!



WITTENSTEIN – vivre en nous l'avenir
www.wittenstein.fr



Service Lecteur 17284, www.pei-france.com

Lubrifiants à nanoparticules nouvelle génération à hautes performances

Les lubrifiants de la gamme Nanolubricant sont basés sur les nanotechnologies. Ces lubrifiants, les plus avancés en termes de formulation et de performance, font appel à des particules nanométriques dont la structure sphérique non clivable leur permet de rouler ou de glisser entre les surfaces. Les nanoparticules se logent dans les porosités des surfaces et améliorent les performances du lubrifiant en supprimant ou réduisant dans une large mesure la fragilisation par tension superficielle, les amorces et propagation des microfissures. Leur présence permet également de lutter contre tous les phénomènes de pitting, galling fretting : corrosion par piquage, détachement de particule, soudure par contact. Cette gamme Nanolubricant regroupe actuellement : un dégrissant, une huile, une graisse et une pâte antigrippante. Divers conditionnements sont proposés (flacons aérosols, boîtes, bidons, cartouches de contenances diverses) pour ces produits à haut pouvoir dégrissant, lubrifiant, nettoyant, hydrophobe et anti corrosion.

GROUPE ORAPI

Service Lecteur 17932 www.pei-france.com



Vision industrielle

contrôle en 3D des cordons de soudure

L'unité Virowsi réalise en automatique le contrôle en 3D des cordons de soudure via un système de caméra laser à capteur fixe ou mobile. Ce système est adapté à toutes les techniques de soudage arc ou laser, à tous les types de soudures aluminium, acier, joints de colle. Travaillant par comparaison, il enregistre dans un premier temps le modèle 3D de l'objet sans cordon de soudure : le scanner émet un faisceau laser linéaire qui se réfléchit sur l'objet à inspecter, avec une fréquence d'acquisition réglable de 450 à 2000 Hz. Chaque génération d'une ligne laser donne lieu à l'acquisition d'un profil de la surface observée par la caméra. Un profil contient généralement 1024 points. Après l'opération de soudage, le processus est reproduit avec la présence du cordon de soudure. A partir des profils 3D, acquis avant et après soudage, le système détermine la qualité du cordon de soudure et son niveau d'acceptation selon des paramètres prédéfinis : les pores, les caniveaux, le volume du cordon, l'épaisseur du cordon, le désalignement, etc.



VITRONIC-BUREAU FRANCE

Service Lecteur 17873 www.pei-france.com

Vérin compact

bloc unique intégrant vérin et distributeur

Combinant en un seul bloc le vérin et le distributeur, les vérins de la gamme CVQ permettent une grande économie d'espace étant donné qu'il n'est pas nécessaire de prévoir de l'espace pour le distributeur ou le raccordement. Cet assemblage apporte également une nette réduction de la chute de pression et de la consommation d'air (jusqu'à 37% par cycle) et un temps de réponse amélioré en comparaison avec les configurations où le vérin et le distributeur sont séparés. En tant que système tout en un, la nouvelle CVQ requiert seulement trois connexions de raccordement au lieu de sept. Actuellement, la gamme CVQ combine un vérin compact à double effet de diamètre 32 ou 40 mm pour des applications qui requièrent une vitesse de vérin entre 50 et 500 mm/s et un électro distributeur à 2 positions étanche aux poussières IP40, disponible dans des options de faible consommation de 24 ou 12 V.



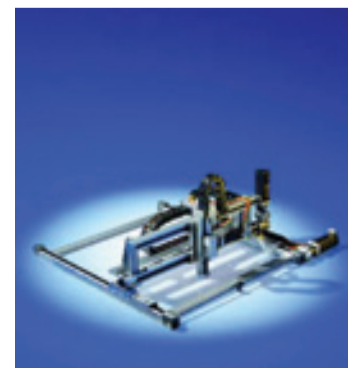
SMC PNEUMATIQUE

Service Lecteur 17862 www.pei-france.com

Systèmes multi-axes modulaires

pour la construction de robots cartésiens

Les systèmes multi-axes modulaires MAX permettent de réaliser des robots cartésiens simples et d'un coût minimum. Ces systèmes font appel aux axes linéaires PAS disponibles dans différentes tailles : ils sont composés d'un profilé en aluminium avec un système de guidage et un chariot. Des variantes d'entraînement par vis ou courroie dentée offrent à l'utilisateur différentes possibilités d'utilisation. Les interfaces d'adaptation et de montage sont identiques quel que soit le système de guidage et d'entraînement choisi. Divers axes sont proposés pour le transport de charges d'un poids allant jusqu'à 110 et même 175 kg sur des distances allant jusqu'à 5500 mm. Pour la construction d'axe Z, des guidages offrant des déplacements de 1200 mm et pouvant entraîner des charges jusqu'à 50 kg sont également disponibles.



BERGER LAHR POSITEC

Service Lecteur 17913 www.pei-france.com

INDUSTRIE
LYON / 2008

10 - 13 MARS 2009
À EUREXPO LYON

3^e édition du salon des professionnels
des technologies de production

Vos solutions pour la fabrication, la distribution
et la sous-traitance industrielles sont sur INDUSTRIE Lyon :



Machine Outil



Form & Tôle



Soudage



Control France



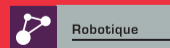
Inter Outil Expo



Thermic



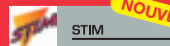
Motek France



Robotique



IND.ao



STIM

Usinage ■ Découpage ■ Formage ■ Soudage ■ Contrôle/Mesure/Qualité ■
Outillage/Consommables ■ Traitements Thermiques ■ Traitements de
Surfaces ■ Assemblage/Montage ■ Vision Industrielle ■ Robotique ■
Informatique Industrielle ■ Sous-traitance.



Demandez votre badge gratuit sur :
www.industrie-expo.com

Mot de passe : PUB

Service Lecteur 17461, www.pei-france.com